

Gestión agua

Otros depósitos Rothagua Abierto E



Estructura reforzada para mayor robustez.

Características y ventajas

- Alta resistencia mecánica y química. **Gran resistencia a golpes e impactos (no se agrietan).**
- Fabricados en **PEAD alimentario** con tinte anti UV.
- **Peso ligero** y construcción robusta (mayor espesor de pared).
- **Resistencia al frío y al calor.**
- **Garantía de 5 años.**
- **Tapa de fácil apertura y cierre.**
- Orificio superior **apto para incorporar accesorios.**
- Fondo convexo que **favorece el vaciado total.**
- **Escala exterior graduada.**
- Zonas lisas apropiadas para colocar racores, válvulas, boya-flotador, interruptores, etc.
- **Reducción importante de los costes de transporte y almacenamiento** ya que su diseño permite apilarlos.
- **Instalación muy sencilla y rápida.**
- **Aptos para almacenar una gran diversidad de líquidos.**
- **Sin límite de capacidad**, ya que es muy sencillo unir unos con otros formando baterías.
- Densidad máxima de almacenamiento: **1,3 kg/l.**



Modelos y dimensiones	Volumen (l)	Diámetro inferior (mm)	Diámetro superior (mm)	Diámetro tapa (mm)	Altura sin tapa (mm)	Altura total (mm)
RA-E 500	500	760	960	1.000	1.100	1.190
RA-E 1000	1.000	1.025	1.210	1.250	1.200	1.330
RA-E 1500	1.500	1.240	1.510	1.550	1.350	1.480
RA-E 2000	2.000	1.300	1.570	1.610	1.460	1.590
RA-E 3000	3.000	1.625	1.850	1.870	1.400	1.530